

III.5) Réalisation des commandes

Voir la photo R.2 ci-dessous pour la disposition et le respect des perpendicularités nécessaires à des débattements symétriques sans différentiel

III.5.a) Déterminer et tracer la fente d'insertion du guignol de dérive perpendiculairement à la ligne de rotation du volet (pré positionner le servo équipé de son palonnier pour vérification).

III.5.b) Tracer minutieusement le pourtour du servo de dérive.

III.5.c) Dégager au cutter l'épaisseur du guignol sur le côté d'emplanture du (bon) demi volet de profondeur.

III.5.d) Découper 2 guignols de gouvernes dans du plastique de type carte téléphonique (avec surlongueur sur leurs hauteurs pour collage dans la fente du volet de dérive (≈ 7 mm) et sur le côté du demi volet de profondeur (=épaisseur du volet). Les trous de commande devront être naturellement à l'aplomb de l'axe de rotation des volets quand ceux-ci sont au neutre. Avec le centre de rotation du cerveau de dérive au centre du fuselage, la distance du trou de commande au plan milieu du volet sera identique à celle entre le trou du palonnier du servo (à 90°) et l'axe de rotation de ce dernier.

III.5. e) Découper la fente dans le polystyrène et coller les guignols de commande à l'époxy après avoir dépoli les surfaces d'encollage.

III.5.f) Déterminer et tracer minutieusement le pourtour du servo de profondeur sur le polystyrène.

III.5.g) Evider l'emplacement des servos.

III.5.h) Pré-positionner les servos dans leurs emplacements.

III.5.i) Réaliser les jambes de forces à partir de cordes a piano. Les longueurs sont importantes pour le respect des perpendicularités et donc la symétrie des débattements.

III.5.j) Coller les servos dans leurs emplacements à l'époxy après les avoir cerclés au scotch décolier et bien entendu après avoir testé et vérifié un débattement symétrique (sans avoir oublié de serrer la vis du palonnier du servo de dérive).



Photo R.2 – Disposition du système de commandes

Disposition des guignols des gouvernes ↔ Position d'encastrement des servos avec palonniers à 90° et barres de commandes perpendiculaire aux axes de rotation des gouvernes.

Notes :

- **Attention :** Les palonniers sont auparavant vissés du bon côté et perpendiculairement aux servos (Préalablement positionnés au neutre mécanique et électronique)
- Les fils des servos pourront par la suite être insérés dans le polystyrène.