

III.2.) Préparation de l'assemblage démontable des volets de profondeur

III.2.a) Préparer les 2 jeux de tube/jonc préalablement sélectionnés réciproquement ajustés (1 tube et 1 jonc seront collés en opposition/l'autre volet sur chacun des volets de profondeur. Le tube de rotation du stabilisateur (qui sera collé sur le fuselage) sera placé à 5cm du bord d'attaque d'emplanture du volet de profondeur ainsi que le jonc arrière de liaison plan, positionné à 9,5cm de cette même référence.

III.2.b) Découper les saignées parallèles, espacées de 4,5cm de mise en place des tubes et joncs jusqu'au plan médian de la profondeur.

III.2.c) Après un montage à blanc, coller les 2 joncs carbonés dépassant de chacun des cotés à l'embase de l'empennage. Les tubes seront ensuite collés dans leurs saignées respectives après calage des volets de profondeur, à plat sur le plan de travail. Les 2 volets de profondeur doivent être dans le même plan horizontal.

III.3.) Préparation du support de profondeur et de son carénage

III.3.a) Couper puis coller 2 platines balsa 30/10^{ème} sur le fuselage, fibres selon la hauteur (voir photo R.1).

III.3.b) Préparer le bloc polystyrène 'carénage' du support de profondeur:

III.3.b.1) Dégager au cutter à l'intérieur du bloc polystyrène support de profondeur l'épaisseur des platines de balsa.

III.3.b.2) Pratiquer le dégagement en arc de cercle utile au passage du jonc d'union arrière de profondeur pour lui permettre un futur angle de débattement minimum de +15°/-30°. J'ai pratiqué 2 trous de $\varnothing 12\text{mm}$ amenant ce dégagement à 12mm de chaque coté des surfaces du stabilisateur (au neutre). Ces trous permettent de brider l'empennage par 2 bouts de bois lors du transport à vélo via sac à dos.

III.3.c) Percer à travers le fuselage et des 2 platines de balsa, perpendiculairement au plan de dérive, le trou de passage du tube corps de la liaison pivot de la profondeur pendulaire.

III.3.d) Après montage à blanc des 2 volets de profondeur, dépolir sa surface extérieure puis coller le tube support de pivot de profondeur. Vérifiez la perpendicularité, relativement au plan de dérive du fuselage. Par sécurité, déposer un petit filet d'époxy d'arrêt en translation de chaque coté

III.3.e) Coller le bloc polystyrène 'carénage' du support de profondeur à la colle blanche après perçage du trou de passage du jonc de liaison avant.

III.4.) Installer la gouverne de direction

III.4.a) Découper 2 charnières de boîte à gâteau) à pré-plier languettes ainsi réalisées de rotation.

dans du plastique (plastique lisse plusieurs fois au centre des pour amorcer la ligne

III.4.b) Coller le volet de dérive au fuselage à l'époxy via ces 2 charnières alignées et centrées sur son axe de rotation. Des fentes d'insertions des charnières auront été pratiquées au cutter dans le fuselage et dans le volet suivant la ligne de rotation et le plan neutre de ce dernier. Un essai à blanc est plus que recommandé avant encollage. L'excédant de colle est évidemment à retirer pour ne pas gêner la libre rotation du volet.

Notes : une bande de blunderm pourra être ajoutée pour renforcer une articulation trop fragile ou pour augmenter l'efficacité de la dérive en évitant une fente trop importante. Pour ce faire il faut bien l'appliquer et sans tension avec le volet complètement braqué dans l'autre sens afin que ce dernier puisse, ensuite, débattre librement.

J'ai personnellement caché le double sifflet d'articulation de direction par 2 languettes 2cm x 8cm de plastique blanc (fond d'une assiette plastique) blundermées verticalement au fuselage sur leurs longueurs et laissées libres de rotation.